

PROGRAMA: PRIORIDAD STEP “TECNOLOGÍAS LIMPIAS Y EFICIENTES” (Programa FEDER 2021-27)

FOMENTO DE LAS TECNOLOGIAS LIMPIAS Y EFICIENTES A TRAVÉS DE INVERSIONES PRODUCTIVAS - EXPEDIENTE TLE-47-2025

Descripción del proyecto y sus objetivos.

LINDE ha resultado **adjudicataria del concurso** para fabricar el **Cross Car Beam en aluminio**, pieza estructural que actúa como elemento de anclaje del salpicadero en los **vehículos eléctricos**. Hasta la fecha, este componente se producía en **acero**, pero la nueva solución en **aluminio** permite una **reducción de peso superior al 30%**, manteniendo la **rigidez estructural** e incrementando la **eficiencia energética del vehículo**, lo que se traduce en una menor huella de carbono por kilómetro recorrido.

La planta de **Pedrola** está acometiendo la **instalación de la nueva línea de producción en serie**, lo que supone un **salto tecnológico e industrial de gran relevancia**. El paso del acero al aluminio requiere **procesos avanzados de soldadura robotizada**, con **control dimensional digitalizado** y **sistemas de inspección en tiempo real**, que aseguran la máxima calidad en un componente crítico para la seguridad del vehículo. Este cambio no solo diversifica la producción, sino que posiciona a Aragón en la vanguardia de la fabricación de estructuras ligeras para la electromovilidad.

Durante la soldadura del aluminio se generan **humos y gases tóxicos con características específicas** (alta concentración de óxidos de aluminio y partículas ultrafinas). Para dar respuesta a este reto tecnológico y ambiental, LINDE invertirá en una **instalación centralizada de captación, conducción, aspiración y filtración de humos de soldadura de aluminio**, diseñada con **variadores de frecuencia y regulación automática de caudal** que permiten minimizar el consumo energético y asegurar un rendimiento constante.

Este proyecto tiene como objetivo **impulsar la transición de LINDE hacia un modelo productivo más limpio, eficiente y sostenible**, mediante la implantación de una instalación centralizada de captación y filtración de humos que habilite la fabricación de subconjuntos de aluminio para vehículo eléctrico en condiciones ambientales controladas. Con ello se garantiza la competitividad de la planta de Pedrola, se refuerza su papel en la cadena de valor del vehículo eléctrico y se contribuye a la autonomía industrial europea en sectores estratégicos de movilidad y transición energética.

Importe inversión: 137.000,00 €

Financiación de la UE: (subvención percibida) 54.800,00 €